



**SUMINISTROS  
INDUSTRIALES  
DÍAZ**

**CATÁLOGO**

**LOCTITE**



**VISÍTENOS EN:**

*Av. Puebla 515 Col. Palma Sola, CP 93320.  
Poza Rica Veracruz, México*

*Teléfonos: 7821606595, 7821604051 y 7821610766*



[contacto@sidadz.com](mailto:contacto@sidadz.com)



[www.sidadz.com](http://www.sidadz.com)





• <b>Trabado de Roscas</b>	<b>3</b>
• <b>Formadores de Juntas</b>	<b>4</b>
• <b>Sellado de Roscas</b>	<b>5</b>
• <b>Fijación de Partes Cilíndricas</b>	<b>6</b>
• <b>Adhesivos Instantáneos Serie Prisma</b>	<b>7</b>
• <b>Adhesivos Instantáneos</b>	
• <b>Adhesivos Estructurales</b>	<b>8</b>
• <b>Activadores</b>	<b>9</b>
• <b>Selladores de Silicona</b>	<b>10</b>
• <b>Anti-Adherentes</b>	<b>11</b>
• <b>Lubricantes</b>	<b>12</b>
• <b>Epóxicos de Restauración</b>	<b>13</b>
• <b>Compuestos Antidesgaste</b>	<b>14</b>
• <b>Recubrimientos</b>	<b>15</b>
• <b>Uretanos</b>	<b>16</b>
• <b>Piso Epóxico Anti-Deslizante</b>	
• <b>Limpiadores</b>	<b>17</b>
• <b>Limpiadores de Manos</b>	<b>18</b>
• <b>Productos Especiales</b>	
• <b>Mantenimiento de Vehículos</b>	<b>19</b>



www.sidiaz.com

contacto@sidiaz.com

7821606595  
7821604051  
7821610766

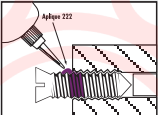
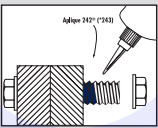

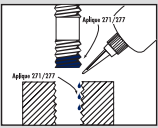
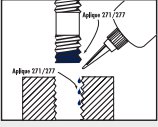
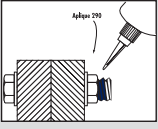


Las trabas anaeróbicas para roscas brindan una solución práctica y económica para evitar el aflojamiento de pernos, tuercas o espárragos por efecto de las vibraciones, sobrecargas o sollicitaciones cíclicas. Brindan una seguridad que no puede ser alcanzada con elementos mecánicos convencionales, sin aumentar el peso del conjunto y teniendo en un solo frasco la solución para todas las medidas de roscas, evitando un costoso stock de arandelas de distintas medidas.



### BENEFICIOS

- ✓ Evita aflojamientos.
- ✓ Evita la oxidación de la unión roscada.
- ✓ Sólo un envase para muchos diámetros de roscas.
- ✓ Sella la unión roscada.
- ✓ Torque de desapriete predeterminado.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>222</b>	Es una traba de resistencia baja, utilizada para roscas de diámetros pequeños hasta 1/4".  <b>BAJA RESISTENCIA</b>	Color: <b>púrpura</b> Viscosidad: <b>1200 cP</b> Uso Típico: <b> tornillos hasta 1/4"</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>20 min. parcial, 24 hrs. total</b> Torque: <b>6 Nm</b>	22231 22241	50 ml 250 ml
<b>242</b>	Es una traba de resistencia media, utilizada para trabar roscas que deban desmontarse con frecuencia y utilizando herramientas convencionales.  <b>REMOVIBLE</b>	Color: <b>azul</b> Viscosidad: <b>1200 cP</b> Uso Típico: <b>1/4" a 3/4"</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>6 hrs</b> Torque: <b>12 Nm</b>	24200 34155 24231 24241	6 ml (blister) 10 g (blister) 50 ml 250 ml
<b>243</b>	Es una traba de resistencia media utilizada para roscas levemente aceitadas y acero inoxidable.  <b>REMOVIBLE</b>	Color: <b>azul</b> Viscosidad: <b>2250 cP</b> Uso Típico: <b>roscas de 1/4" a 3/4"</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>10 min. parcial, 24 hrs. total</b> Torque: <b>20 Nm</b>	24078	50 ml
<b>271</b>	Es una traba de alta resistencia y baja viscosidad utilizada en aquellas piezas que deban soportar grandes esfuerzos y poco mantenimiento. Para roscas de hasta 1" de diámetro. Se aflojan con temperatura (espárragos).  <b>ALTA RESISTENCIA</b>	Color: <b>rojo</b> Viscosidad: <b>500 cP</b> Uso Típico: <b>1/4" a 1"</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>2 hrs</b> Torque: <b>28 Nm</b>	27100 27131 27141	6 ml (blister) 50 ml 250 ml
<b>277</b>	Es una traba de alta resistencia y alta viscosidad utilizada en roscas mayores a 1" de diámetro que deban soportar grandes esfuerzos y poco mantenimiento. Se aflojan con temperatura.  <b>ALTA RESISTENCIA</b>	Color: <b>rojo</b> Viscosidad: <b>7000 cP</b> Uso Típico: <b>sobre 1"</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>6 hrs</b> Torque: <b>32 Nm</b>	34157 27731 27741	10 g (blister) 50 ml 250 ml
<b>290</b>	Es una traba de resistencia media que trabaja por capilaridad. Se aplica sobre elementos ya roscados para fijar su posición, por ejemplo en tornillos de regulación.  <b>PENETRANTE</b>	Color: <b>verde</b> Viscosidad: <b>12 cP</b> Uso Típico: <b>hasta 1/2"</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 204 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>2 hrs</b> Torque: <b>10 Nm</b>	34159 29031 29041	10 g (blister) 50 ml 250 ml

7821606595  
7821604051  
7821610766



contacto@sidadz.com



www.sidadz.com

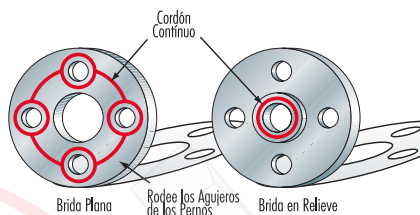




Los selladores anaeróbicos LOCTITE han revolucionado el mundo del sellado, eliminando las tradicionales juntas de corcho, papel, goma, asbesto, etc.

Proporcionan una junta de alto rendimiento y gran confiabilidad gracias a su elasticidad y resistencia a la mayoría de los fluidos utilizados en la industria.

## SELLADO DE BRIDAS RÍGIDAS



### BENEFICIOS

- ✓ Buena elasticidad.
- ✓ La unión adhesiva logra que ambas partes se unifiquen dando un conjunto más rígido y resistente.
- ✓ Gran resistencia química.
- ✓ Facilidad en el montaje.
- ✓ Posibilidad de robotizar la aplicación.
- ✓ No necesita un retorque de los elementos de unión, debido a que no se contrae cuando cura.
- ✓ Reduce costos por los bajos consumos obtenidos en su aplicación.
- ✓ Se puede desmontar la unión sellada fácilmente.
- ✓ Puede removerse la junta con gran facilidad usando el removedor indicado.
- ✓ Reducción importante de costos por no necesitar disponer de stocks de juntas convencionales.



PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>515</b>	Sellador anaeróbico que reemplaza las juntas convencionales en piezas de fundición y/o uniones mecanizadas. Alta resistencia. Soporta grandes presiones.	Color: <b>violeta</b> Viscosidad: <b>pasta</b> Holgura máx.: <b>0,25 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>N-(7649)</b> Tiempo de curado: <b>12 hrs</b>	51531 51580	50 ml 300 ml
<b>518</b>	Sellador anaeróbico que reemplaza las juntas convencionales, de alta velocidad de curado, alta elasticidad apto para grandes holguras. Recomendado para piezas fundidas, frágiles y especialmente recomendado para piezas de aluminio rectificadas. Fácil desmontaje.	Color: <b>rojo</b> Viscosidad: <b>pasta</b> Holgura máx.: <b>0,25 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>N-(7649)</b> Tiempo de curado: <b>12 hrs</b>	34162 51831 51845	15 g (blister) 50 ml 300 ml



Los selladores de roscas anaeróbicos de **LOCTITE** son una alternativa confiable en el momento de armar una instalación, cualquiera sea el fluido que transporte.

Facilitan el trabajo de quienes montan la instalación y aseguran un perfecto sellado para siempre.



### BENEFICIOS

- ✓ Excelente resistencia química.
- ✓ Fácil armado.
- ✓ No se requiere llegar al fondo de las roscas para conseguir un buen sellado.
- ✓ Permite posicionar codos, T y otros accesorios (ej. manómetros) en la forma más conveniente.
- ✓ Resiste altas presiones.
- ✓ Evita que se aflojen las conexiones por vibración.
- ✓ Resiste altas temperaturas.
- ✓ Sellan instantáneamente a bajas presiones.
- ✓ No contaminan sistemas hidráulicos.
- ✓ No obturan orificios de lubricación, microválvulas, etc.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>567</b>	Sellador anaeróbico para cañerías roscadas de resistencia baja al desmontaje. Recomendado para cañerías hasta 2" de diámetro. Contiene TEFLON® en su composición que funciona como lubricante durante el montaje y desmontaje. Producto aprobado por UL para uso en gas.	Color: <b>blanco</b> Viscosidad: <b>pasta</b> Holgura máx.: <b>0,50 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 200 °C</b> Activador: <b>N-(7649)</b> Tiempo de curado: <b>24 hrs</b> Resistencia a presión: <b>700 N/mm2 (10000 PSI)</b>	56765	250 ml
<b>569</b>	Sellador anaeróbico para uniones roscadas hasta 2", especialmente recomendado para oleohidráulica y neumática. No obstruye los circuitos, el exceso se mezcla con el aceite.	Color: <b>café</b> Viscosidad: <b>400 cP</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>N-(7649)</b> Tiempo de curado: <b>24 hrs. total</b> Resistencia a presión: <b>700 N/mm2 (10000 PSI)</b>	56931 56941	50 ml 250 ml
<b>570</b>	Sellador anaeróbico para cañerías roscadas de resistencia media. Recomendado para cañerías hasta 3" de diámetro.	Color: <b>beige</b> Viscosidad: <b>20000 cP</b> Holgura máx.: <b>0,50 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>N-(7649)</b> Tiempo de curado: <b>48 hrs</b> Resistencia a presión: <b>700 N/mm2 (10000 PSI)</b>	57037	50 g
<b>592</b>	Fija y sella uniones roscadas, las piezas pueden ser reposicionadas hasta dentro de 24 hrs.	Color: <b>blanco</b> Viscosidad: <b>350000 cP</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>N-(7649)</b> Tiempo de curado: <b>24 hrs. total</b> Resistencia a presión: <b>700 N/mm2 (10000 PSI)</b>	59231 59241	50 ml 250 ml

\* TEFLON®, es marca registrada de Du Pont.

7821606595  
7821604051  
7821610766



contacto@sidadz.com

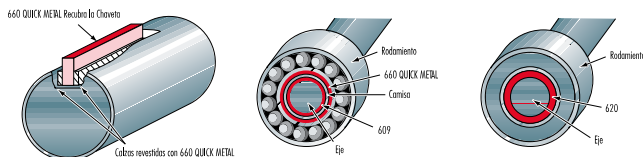


www.sidadz.com





Los adhesivos para fijación de partes cilíndricas de LOCTITE, por su alta resistencia y variedad de viscosidades permiten la fijación de rodamientos, engranajes, poleas y bujes en forma sencilla, rápida y efectiva.



## BENEFICIOS

- ✓ Muy alta resistencia mecánica.
- ✓ Permiten un mecanizado más basto.
- ✓ Permiten tolerancias mayores.
- ✓ Reducen los costos de mano de obra al reducir el tiempo de maquinado y montaje de las piezas cilíndricas, y evitan el maquinado postmontaje de bujes.
- ✓ Se evita el riesgo de dañar los elementos a montar.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>609</b> <b>ex 601</b>	Adhesivo anaeróbico de alta resistencia utilizado para la fijación de partes cilíndricas. De baja viscosidad y alta velocidad de curado. Destinado para ajustes con poco juego o con interferencia.	Color: <b>verde</b> Viscosidad: <b>125 cP</b> Holgura máx. diametral: <b>0,13 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>10 min / 24 hrs</b> Resistencia: <b>21 N/mm2</b>	34166 60931 60941	10 g (blister) 50 ml 250 ml
<b>620</b>	Adhesivo anaeróbico de alta resistencia destinado a la fijación de partes cilíndricas que trabajen a máxima temperatura. Presenta una mayor velocidad de curado que generaciones anteriores. No escurre.	Color: <b>verde claro</b> Viscosidad: <b>8500 cP</b> Holgura máx. diametral: <b>0,40 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 232 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>50 min / 24 hrs</b> Resistencia: <b>26 N/mm2</b>	62040	50 ml
<b>638</b>	Compuesto retenedor de máxima resistencia para usarse donde se espera la existencia de fuerzas dinámicas y ciclos de carga.	Color: <b>verde</b> Viscosidad: <b>2500 cP</b> Holgura máx. diametral: <b>0,25 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>10 min / 24 hrs</b> Resistencia: <b>31 N/mm2</b>	19429	250 grs
<b>640</b>	Adhesivo anaeróbico de alta resistencia destinado a la fijación de partes cilíndricas que trabajen a alta temperatura. Presenta una viscosidad y una velocidad de curado lenta.	Color: <b>verde</b> Viscosidad: <b>600 cP</b> Holgura máx. diametral: <b>0,22 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 204 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>1 hr / 24 hrs</b> Resistencia: <b>21 N/mm2</b>	64031 64041	50 ml 250 ml
<b>660</b> <b>QUICK-METAL</b>	Adhesivo anaeróbico de alta resistencia destinado a la fijación de partes cilíndricas con juegos muy importantes hasta 1/2 mm. Permite también la fijación de chavetas. Para piezas desgastadas.	Color: <b>gris plomo</b> Viscosidad: <b>pasta</b> Holgura máx. diametral: <b>0,50 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 150 °C</b> Activador: <b>T-(7471)</b> Tiempo de curado: <b>20 min / 24 hrs</b> Resistencia: <b>21 N/mm2</b>	34214 66040	15 g (blister) 50 ml



Esta serie nueva de adhesivos instantáneos proporciona una adhesión superior en una gran variedad de materiales, hasta en aquellos de gran porosidad. Brinda uniones en segundos de gran resistencia y sobre la mayoría de los materiales de ingeniería.



La gran variedad de la línea satisface todo el inmenso campo de utilización de este tipo de adhesivos con el más alto rendimiento.

BENEFICIOS
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Mayor resistencia en materiales de difícil adhesión.</li> <li>✓ Gran variedad en viscosidades y tiempos de curado.</li> <li>✓ Mayor versatilidad.</li> </ul>

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>401</b>	Adhesivo instantáneo de uso general. Para superficies difíciles de pegar. Viscosidad media. Materiales, porosos y absorbentes.	Color: <b>incoloro</b> Viscosidad: <b>110 cP</b> Holgura máx.: <b>0,1 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 82 °C</b> Activador: <b>770</b> Tiempo de curado: <b>5 seg</b> Resistencia: <b>22 N/mm2</b>	40140 40161	20 g 450 g
<b>454</b>	Adhesivo instantáneo en gel. Por su consistencia no escurre y es apto para materiales muy porosos. Su curado es lento por lo que permite posicionar las piezas a adherir.	Color: <b>incoloro</b> Viscosidad: <b>gel</b> Holgura máx.: <b>0,25 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 82 °C</b> Activador: <b>770</b> Tiempo de curado: <b>60 seg</b> Resistencia: <b>22 N/mm2</b>	45440	20 g

## Adhesivos Instantáneos

La línea tradicional de adhesivos instantáneos de LOCTITE permite su aplicación en un gran número de usos industriales, gracias a su eficacia comprobada a través de muchos años y a su buen rendimiento, garantizan una unión segura y de alta calidad.

BENEFICIOS
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Adhesión rápida.</li> <li>✓ Permite pegar materiales distintos con facilidad.</li> <li>✓ Uso frecuente en gomas y plásticos.</li> <li>✓ Facilidad para incorporarlo en sistemas de dosificación semi-automáticos.</li> </ul>

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>416</b>	Adhesivo instantáneo de uso general y viscosidad alta para superficies irregulares.	Color: <b>incoloro</b> Viscosidad: <b>1500 cP</b> Holgura máx.: <b>0,25 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 82 °C</b> Activador: <b>770</b> Tiempo de curado: <b>30 segs</b> Resistencia: <b>22 N/mm2</b>	4162C 41650	20 g 28,4 g
<b>495</b>	Adhesivo instantáneo de uso general y viscosidad baja. Especialmente recomendado para gomas.	Color: <b>incoloro</b> Viscosidad: <b>45 cP</b> Holgura máx.: <b>0,1 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 82 °C</b> Activador: <b>770</b> Tiempo de curado: <b>15 segs</b> Resistencia: <b>19 N/mm2</b>	49587 49550 49561 49520	20 g 28,4 g 454 g 20 g (Blister)
<b>496</b>	Adhesivo a base de cianoacrilato de media viscosidad, rápida cura, especialmente diseñado para metales.	Color: <b>transparente</b> Viscosidad: <b>125 cP</b> Holgura máx.: <b>0,1 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 82 °C</b> Tiempo de curado: <b>30 segs</b> Resistencia: <b>25 N/mm2</b>	49661	454 g

7821606595  
7821604051  
7821610766

contacto@sidadz.com

www.sidadz.com





La línea 300 de adhesivos estructurales se ha formulado para otorgar una unión segura, flexible y de gran resistencia entre superficies planas.

Estas características hacen de la misma una opción interesante a la hora de unir dos piezas en forma rápida, sencilla y económica.



### BENEFICIOS

- ✓ Unión de materiales distintos sin dificultad.
- ✓ Distribución de la carga en toda la superficie.
- ✓ Otorga uniones livianas.
- ✓ No daña las piezas.
- ✓ Adhesión sin uso de calor o alta temperatura.
- ✓ Fácil montaje y limpieza en la aplicación.
- ✓ Permite un tiempo para recomodar las piezas.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>312</b>	Adhesivo estructural de alta resistencia para uniones planas, especialmente recomendado para vidrio - metal, se debe usar con activador NF. Baja viscosidad	Color: <b>ambar</b> Viscosidad: <b>1000 cP</b> Holgura máx.: <b>0,08 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 107 °C</b> Activador: <b>NF-(73656)</b> Tiempo de curado: <b>30 seg fijación, 24 hrs total</b> Resistencia: <b>21 N/mm2</b>	31231	50 ml
<b>319</b>	Adhesivo estructural de alta resistencia para uniones planas, aconsejado para uniones entre metales o metal - vidrio. Se debe usar siempre el activador N. Rociar las piezas con el activador y dejar secar antes de aplicar el adhesivo. Mediana viscosidad.	Color: <b>ambar</b> Viscosidad: <b>3500 cP</b> Holgura máx.: <b>0,40 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 120 °C</b> Activador: <b>N-(7649)</b> Tiempo de curado: <b>24 hrs</b> Resistencia: <b>21 N/mm2</b>	31930	50 ml
<b>325</b>	Adhesivo estructural de alta resistencia para uniones planas, especialmente recomendado para temperaturas hasta 177 °C, se debe usar con activador N. (Máxima holgura). Producto viscoso.	Color: <b>ambar</b> Viscosidad: <b>20000 cP</b> Holgura máx.: <b>1 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 177 °C</b> Activador: <b>N-(7649)</b> Tiempo de curado: <b>5 min. fijación, 24 hrs. total</b> Resistencia: <b>15 N/mm2</b>	32530	50 ml
<b>330</b>	Adhesivo estructural multipropósito de alta resistencia para uniones planas, especialmente recomendado para metal, ferrita, cerámica, etc., se debe usar con activador 7387.	Color: <b>ambar</b> Viscosidad: <b>67500 cP</b> Holgura máx.: <b>0,8 mm</b> Rango de Temp.: <b>-54 a 121 °C</b> Activador: <b>7387 (21088)</b> Tiempo de curado: <b>5 min. fijación, 24 hrs. total</b> Resistencia: <b>23 N/mm2</b>	33058	250 ml





Los activadores son productos formulados para permitir una mejor adhesión en materiales de difícil unión.

Los mismos actúan sobre las piezas a unir favoreciendo el curado del adhesivo y reduciendo los tiempos. De esta manera posibilitan aplicaciones ágiles y seguras sobre casi cualquier sustrato.

Para metales poco activos, acero inoxidable, galvanizado, zincado, cromado.



7821606595  
7821604051  
7821610766



contacto@sidadiaz.com



www.sidadiaz.com



### BENEFICIOS

- ✓ **Aceleran el proceso de curado de los adhesivos reduciendo el tiempo de espera.**
- ✓ **Favorecen el curado de los adhesivos sobre sustratos difíciles logrando una buena adhesión.**
- ✓ **Otorga en ocasiones una mayor resistencia final.**
- ✓ **Ayudan a limpiar las superficies a pegar dado que generalmente son a base de solventes.**
- ✓ **No contiene solventes clorados.**

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>736</b>	Activador para adhesivos y selladores anaeróbicos, usado para acelerar el fraguado en metales poco activos o ensamblajes con grandes holguras.	Color: <b>ambar</b> <b>A base de tricloroetileno y alcohol isopropílico</b> Tiempo de secado: <b>30 segs</b> Tiempo de actuación: <b>30 min</b> <b>Altamente inflamable</b>	73656	170 g
<b>770</b>	Activador para adhesivos instantáneos. Facilita la adhesión en superficies poleolefínicas (TEFLON®, polietileno, polipropileno). Aplicarlo y dejar secar antes de dosificar el adhesivo.	Color: <b>incolore</b> Tiempo de secado: <b>30 segs</b> Tiempo de actuación: <b>8 hrs</b> <b>Altamente inflamable</b>	18396	52 ml
<b>7387</b>	Activador para el adhesivo 330. Su uso es indispensable para el curado del adhesivo. Aplicar en una de las superficies y juntar con la otra parte, con el adhesivo esparcido sobre la misma antes que expire el tiempo de actuación.	Color: <b>castaño claro</b> Tiempo de secado: <b>3 min</b> Tiempo de actuación: <b>2 hrs</b> <b>Altamente inflamable</b>	21088	128 g
<b>T-7471</b>	Activador para adhesivos anaeróbicos que por los solventes con que está formulado, no daña la capa de ozono. Rocíar ambas piezas con el activador y dejar evaporar antes de aplicar el adhesivo.	Color: <b>ambar</b> <b>A base de acetona</b> Tiempo de secado: <b>1 min</b> Tiempo de actuación: <b>7 días</b> <b>Altamente inflamable</b>	22477	128 g
<b>N-7649</b>	Activador para adhesivos anaeróbicos que por los solventes con que ésta formulado no daña la capa de ozono. Rocíar ambas piezas con el activador y dejar evaporar antes de aplicar el adhesivo. Acelera más el proceso de curado que el T.	Color: <b>azul verdoso</b> <b>A base de acetona</b> Tiempo de secado: <b>1 min</b> Tiempo de actuación: <b>30 días</b> <b>Altamente inflamable</b>	21348	128 g

\* TEFLON®, es marca registrada de Du Pont.

Todos los productos cuentan con hojas técnicas y de seguridad para ampliar la información de referencia. Consultas a [info@loctite.cl](mailto:info@loctite.cl) o al 800 212 002



Los selladores de silicona LOCTITE curan a temperatura ambiente. Son selladores multipropósito de uso general en la industria, en el taller o el hogar. Son de fácil utilización y brindan un buen sellado a un muy bajo costo.

Los selladores de silicona de la línea oxímica están formulados con la más alta tecnología. Gracias a su formulación especial no son afectadas por los aceites calientes y no corroen las piezas metálicas ni atacan plásticos. Brindando una junta elástica y de gran duración.



## BENEFICIOS

- ✓ No contienen ácido acético.
- ✓ No reducen su voluntad durante el curado.
- ✓ No son atacadas por los aceites calientes.
- ✓ No corroen piezas metálicas.
- ✓ Soportan altas temperaturas.
- ✓ Poseen buena elasticidad.
- ✓ No dañan los plásticos.
- ✓ No dañan los sensores eléctricos.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>598 BLACK</b>	Silicona oxímica de muy buena resistencia a los aceites calientes, no corrosiva. Fue desarrollada en conjunto con las terminales de U.S.A. y son parte original de las sig. marcas: FORD, GM, CHRYSLER. Uso principal sellado de cárter, bomba de aceite y tapa de válvulas. No corroe los metales.	Color: <b>negro</b> Tiempo de curado: <b>24 hrs</b> Rango de Temp.: <b>-70 a 300 °C</b> Holgura máx.: <b>6 mm</b> Elasticidad: <b>500 %</b>	59830 59875	70 ml 300 ml
<b>5699 GREY</b>	Silicona oxímica de muy buena resistencia a los aceites y mayor rigidez. Es parte original de vehículos asiáticos como Nissan, Mitsubishi, Honda, Toyota, Hyundai, Acura. Uso principal sellado del cárter, bomba de agua y caja de velocidades. No corroe los metales.	Color: <b>gris</b> Tiempo de curado: <b>24 hrs</b> Rango de Temp.: <b>-70 a 300 °C</b> Holgura máx.: <b>6 mm</b> Elasticidad: <b>350 %</b>	18718	70 ml
<b>5920 COPPER</b>	Silicona oxímica con resistencia alta a los aceites y una muy buena resistencia a las altas temperaturas. Destinada para sellar en especial el múltiple de escape, turbos, además de sellar el cárter, bombas de agua y de aceite por su alta flexibilidad. No corroe los metales.	Color: <b>marrón</b> Tiempo de curado: <b>24 hrs</b> Rango de Temp.: <b>-70 a 370 °C</b> Holgura máx.: <b>6 mm</b> Elasticidad: <b>600 %</b>	30542	70 ml
<b>SUPERFLEX</b>	Silicona acética de alta elasticidad ideal para cualquier tipo de unión. Usos: formación de juntas, sellado de piezas, aislante eléctrico, adhesión de sustratos combinados.	Color: <b>negro / blanco / transparente / aluminio</b> Tiempo de curado: <b>24 hrs</b> Rango de Temp.: <b>-70 a 204 °C</b> Elasticidad: <b>600 %</b>	59375 negra 59475 blanca 59575 transp. 7186C alum.	311 g 311 g 311 g 311 g
<b>SUPERFLEX RED HIGH TEMP</b>	Silicona acética de alta temperatura. Usos: sellado de partes a alta temperatura.	Color: <b>rojo</b> Tiempo de curado: <b>24 hrs</b> Rango de Temp.: <b>-70 a 316 °C</b> Elasticidad: <b>600 %</b>	59675	311 g



Una variedad de fórmulas penetrantes, grasas, aceites y anti-adherentes están disponibles para dar una lubricación durable en aplicaciones específicas o propósitos generales.

Los compuestos anti-adherentes protegen las partes metálicas acopladas contra fricción, raspaduras y corrosión. El anti-adherente también reduce el torque de ajuste para facilitar el ensamble y desensamble de conexiones roscadas.



7821606595  
7821604051  
7821610766



contacto@sidadz.com



www.sidadz.com



PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>C5-A ANTI-ADHERENTE</b>	Fórmula exclusiva. Suspende cobre y grafito en una grasa de gran calidad. Protege parte de metal contra el óxido, corrosión, raspaduras y grietas a temperaturas de hasta 1800 °F (982 °C). Probado para MIL-A-907.	Color: <b>cobre</b> Sólidos: <b>40% cobre y grafito</b> Peso específico: <b>1,2</b> Temp. máx.: <b>982 °C</b>	51007	454 g
<b>MOLY DRY FILM</b>	Lubricante en película sólida para superficies deslizables y partes de movimiento lento. Resistente a temperaturas hasta 750 °F (399 °C) como lubricante de película seca 2400 °F (1351 °C). No se estrecha, quema o recoge suciedad.	Color: <b>negro</b> Peso específico: <b>1,3</b> Rendimiento: <b>17 m2/litro</b> Temp. máx.: <b>400 °C</b>	39895	312 g
<b>FOOD GRADE GREASE ANTI-ADHERENTE</b>	Previene el aferramiento, ralladuras y fricción en acero inoxidable y otras partes de metal en plantas alimenticias.	Color: <b>blanco</b> Densidad: <b>9 lb/gal</b> Temp. máx.: <b>400 °C</b>	51168	227 g
<b>HEAVY DUTY ANTI-ADHERENTE</b>	Formulación a base de fluoruro de grafito / Calcio, la cual es libre de Plomo, Cobre, Sulfuro. Libre de metales.	Color: <b>negro</b> Factor K: <b>0,16</b> Temp. máx.: <b>1315 °C</b>	51606	510 g
<b>NICKEL ANTI-ADHERENTE</b>	Libre de cobre. Recomendado para acero inoxidable y otras conexiones de metal. Para prevenir corrosión. Adhesión y ralladuras en ambientes químicos duros a temperaturas	Color: <b>gris</b> Peso específico: <b>1,1</b> Punto de brillo: <b>93 °C</b> Temp. máx.: <b>1315 °C</b>	77164 77175	454 g 5 gal
<b>MOLY PASTE</b>	Muy baja fricción. Lubrica uniones a presión durante fallas y en cargas bajo gran estática de hasta 400 °C. Permite máximo afianzado del torque disponible	Color: <b>negro</b> Factor K: <b>0,11</b> Temp. máx.: <b>400 °C</b>	51049	1 lb



Los lubricantes con base sintética Super Lube® duran 4 veces más que las grasas con base petróleo y trabajan en altas y bajas temperaturas, para aplicaciones multi-propósito y grado alimenticio.



PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>SOLVO RUST PENETRATING OIL</b>	Libera partes oxidadas y las mantiene lubricadas y protegidas contra el óxido después de su uso. Puede ser aplicado en o cerca de partes móviles. No daña superficies pintadas. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).	Color: <b>ambar</b> Peso específico: <b>0,8</b> Inflamación: <b>-96 °C</b> Viscosidad: <b>S.M. SAE10</b>	80032 81252	16 Fl oz 369 g (aerosol)
<b>EXTREME PRESSURE GREASE</b>	Lubrica engranes, cojinetes y correderas hasta 450 °F (232 °C). Clasificado como NLGI#1. Soporta extremos de presión, resiste lavado con agua. Mantiene el bombeo a bajas temperaturas; no tomará una consistencia dura después de enfriar.	Color: <b>ambar</b> Penetración: <b>300 mm</b> Temp. máx.: <b>232 °C</b> <b>Resistencia al agua</b>	51242	412 g
<b>FOOD GRADE GREASE</b>	Grasa para extrema presión para la industria alimenticia con resistencia a la temperatura de hasta 232 °C. Clasificado NLGI#2. Protege después de descargas y de limpiado con vapor.	Color: <b>blanco</b> Penetración: <b>260 mm</b> Temp. máx.: <b>232 °C</b> <b>Resistencia al agua</b>	51252	412 g
<b>SUPER LUB</b>	Lubricante de uso general. Ideal para eliminar ruidos, lubrica por completo piezas móviles gracias a su baja viscosidad y acción penetrante. Protege contra la oxidación por más tiempo que otro de su tipo.	Color: <b>ambar</b> peso Específico: <b>0,88</b> Repele la humedad	25259	300 ml (aerosol)
<b>GRASA SUPER LUBE</b>	Dura 4 veces más que otros lubricantes a base de petróleo. Soporta temperaturas desde -43 °C hasta 232 °C continuos y hasta 288 °C intermitentes. Contiene Teflón para mayor protección contra la fricción y el desgaste. No es inflamable (el aerosol es inflamable). No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs). Grasa NLGI#2. De color blanco translúcido a ligeramente amarillo.	Temperatura: <b>-43 a 232 °C</b> Tipo Lubricante: <b>Hidrocarbano sintético (base Polialfaolefina) con Teflón®.</b> Viscosidad: <b>NLGI#2 Gasa</b> Prueba de cam. salinal (ASTM B117): <b>Pasa</b>	82325	85 g
<b>ACEITE SUPER LUBE</b>	No se carboniza como los aceites base petróleo. Soporta temperaturas desde -43 °C hasta 232 °C continuos y 288 °C intermitentes. Peso de 90-140. No es inflamable. Satisface los requerimientos de la USDA para contacto accidental con alimentos. De color blanco translúcido a ligeramente amarillo.	Temperatura: <b>-43 a 232 °C</b> Tipo Lubricante: <b>Hidrocarbano sintético (base Polialfaolefina)</b> Viscosidad: <b>de 8 - 10 sct/100 °C o 50 - 70 sct/40 °C</b> N° SAE: <b>5-10</b> Prueba de cam. salina (ASTM B117): <b>Pasa</b>	82337	1 gal



Los epóxicos para relleno y uso general Fixmaster®, reparan, reconstruyen y restauran partes dañadas para regresar rápidamente el equipo a servicio. Los epóxicos curados pueden ser perforados, roscados, y maquinados igual que el metal original. Estos productos no se contraen y están disponibles en un rango de características de desempeño para aplicaciones específicas. Cada epóxico es capaz de unirse a metal, cerámica, madera, vidrio y algunos plásticos.



### BENEFICIOS

- ✓ Reparación en Frío.
- ✓ Mecanizables.
- ✓ Adhieren sobre diferentes materiales.
- ✓ No se contraen.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>METAL MAGIC STEEL</b>	Epóxico en forma de barra. Corte una sección, moldee, y aplique a tuberías con fugas o equipo dañado. cura en 10 minutos. Aprobado por la NSF, Estándar 61.	Color: <b>gris</b> Rendimiento, a 1/4" grosor: <b>45 cm<sup>2</sup></b> Temp. máx. de operación: <b>121 °C</b> Dureza (shore D): <b>80</b> Tiempo de trabajo: <b>3 min</b> Curado funcional: <b>10 min</b> Mezcla en volumen (r:h): <b>N/A</b> Mezcla por peso (r:h): <b>N/A</b>	98853	4 oz
<b>SUPERIOR METAL</b>	Ideal para reconstruir equipos y ambientes corrosivos. Epóxico con relleno de hierro-silicio tiene notable resistencia química y a la compresión. No-oxidante. Compuesto maquinable.	Color: <b>gris oscuro</b> Rendimiento, a 1/4" grosor: <b>232 cm<sup>2</sup></b> Temp. máx. de operación: <b>121 °C</b> Dureza (shore D): <b>90</b> Tiempo de trabajo: <b>20 min</b> Curado funcional: <b>6 hrs</b> Mezcla en volumen (r:h): <b>4:1</b> Mezcla por peso (r:h): <b>7.25:1</b>	97473	1 lb
<b>WEAR RESISTANT PUTTY</b>	Fibras de cerámica dan a esta pasta mezclable excelentes propiedades de resistencia a la abrasión y al desgaste. Cura en una superficie suave de baja fricción. Para superficies expuestas al desgaste, erosión y cavitación. No-oxidante.	Color: <b>gris</b> Rendimiento, a 1/4" grosor: <b>334 cm<sup>2</sup></b> Temp. máx. de operación: <b>107 °C</b> Dureza (shore D): <b>86</b> Tiempo de trabajo: <b>30 min</b> Curado funcional: <b>6 hrs</b> Mezcla en volumen (r:h): <b>2:1</b> Mezcla por peso (r:h): <b>2:1</b>	98743	3 lb

7821606595  
7821604051  
7821610766



contacto@sidadiaz.com



www.sidadiaz.com





Los compuestos contra el desgaste Nordbak® combinan las propiedades superiores para desgaste de cerámica y la conveniencia de epóxicos en dos partes para proteger equipos contra la corrosión, abrasión y de otro tipo de desgaste encontrado en fuertes ambientes industriales. Disponible en formulaciones mezclables y para aplicar con brocha con rellenos especiales en condiciones tenaces.



## BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia mecánica.
- ✓ Alta resistencia al desgaste.
- ✓ Trabajo en frío.
- ✓ Variedad de tamaño de grano.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>WEARING COMPOUND</b>	Grandes esferas de cerámica y carburo de silicio fino en un sistema epóxicos de alto desempeño protege contra abrasión por deslizamiento hasta 121 °C. No escurre. Es mezclable.	Color: <b>gris</b> Temp. máx.: <b>120 °C</b> Dureza (shoreD): <b>90</b> Tiempo de trabajo: <b>30 min</b> Curado funcional: <b>7 hrs</b> Mezcla en volumen: <b>2:1</b>	99813 99812	5 lb 25 lb
<b>PNEU WEAR</b>	Relleno de pequeños granos de cerámica y carburo de silicio para máxima protección contra abrasión de partículas finas hasta 121 °C. Mezclable.	Color: <b>gris</b> Temp. máx.: <b>120 °C</b> Dureza (shoreD): <b>90</b> Tiempo de trabajo: <b>30 min</b> Curado funcional: <b>6 hrs</b> Mezcla en volumen: <b>4:1</b>	98383 98382	3 lb 25 lb
<b>COMBO BEAD WEARING COMPOUND</b>	Este sistema epóxico combina las cualidades de resistencia a la abrasión de ambas esferas de cerámica, grandes y pequeñas y del carburo de silicio. Protege contra fuerte abrasión por deslizamiento y extiende la vida de equipo de manejo de material. Mezclable.	Color: <b>gris</b> Temp. máx.: <b>120 °C</b> Dureza (shoreD): <b>90</b> Tiempo de trabajo: <b>25 min</b> Curado funcional: <b>8 hrs</b> Mezcla en volumen: <b>2:1</b>	96303	6 lb
<b>BRUSHABLE CERAMIC</b>	Se aplica para formar un recubrimiento suave, resistencia a la corrosión. Protege contra turbulencia, abrasión y cavitación. También puede ser usado como capa superior sobre compuestos para desgaste Nordbak®, para reconstrucción de superficies y mayor protección. Resiste temperaturas de hasta 93 °C.	Color: <b>gris / blanco</b> Temp. máx.: <b>93 °C</b> Dureza (shoreD): <b>85</b> Tiempo de trabajo: <b>30 min</b> Curado funcional: <b>6 hrs</b> Mezcla en volumen: <b>2,75:1</b>	96443 blanco 98733 gris 98732 gris	2 lb  2 lb 6 lb
<b>CHEMICAL RESISTANT COATING</b>	Suave, brillante, acabado de baja fricción que protege contra turbulencia, abrasión y cavitación. Este avanzado epóxico protege al equipo contra ataques químicos y de corrosión extremas. Epóxico de baja viscosidad que puede ser aplicado con brocha.	Color: <b>gris</b> Temp. máx.: <b>65 °C</b> Dureza (shoreD): <b>83</b> Tiempo de trabajo: <b>20 min</b> Curado funcional: <b>16 hrs</b> Mezcla en volumen: <b>2,2:1</b>	96092	12 lb



LOCTITE ofrece una variedad de recubrimientos para proteger, sellar, aislar y prevenir la corrosión. Muchos productos proporcionan excelente resistencia a ácidos, alcalinos, sal y humedad que puede dañar su equipo.



### BENEFICIOS

- ✓ Unión de materiales distintos sin dificultad.
- ✓ Distribución de la carga en toda la superficie.
- ✓ Otorga uniones livianas.
- ✓ No daña las piezas.
- ✓ Adhesión sin uso de calor o alta temperatura.
- ✓ Fácil montaje y limpieza en la aplicación.
- ✓ Permite un tiempo para recomodar las piezas.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>EXTEND RUST TREATMENT</b>	Tratamiento para convertir la herrumbre en un sólo paso, se convierte en 10 minutos el óxido en un recubrimiento negro durable, protector del metal. Preparación de superficie: Pinte las partes con brocha o rociador. El óxido firme en la superficie debe estar presente. Utilícese como primer o capa de acabado. Resiste temperaturas de 121 °C intermitentes y 93 °C continuas.	Tiempo de secado: <b>30 min.</b> Apariencia: <b>líquido lechoso blanco</b> Peso específico: <b>1,20</b> Base: <b>agua</b> Temp. máx.: <b>93 °C</b>	75448	3,78 lt
<b>GOLD GALVANAIZING</b>	Se rocía en superficies de metal para prevenir corrosión aún cuando la superficie esté rayada. Ideal para proteger cordones de soldadura y perforaciones o rayaduras en piezas galvanizadas. Altamente resistente a la corrosión salina y agua, protege contra corrosión galvánica. No resiste soluciones ácidas o alcalinas. No daña la capa de ozono (ODCs).	Color: <b>gris</b> Tiempo de secado: <b>15 min</b> Peso específico: <b>1,16</b> Flash Point: <b>- 17 °C</b> Temp. máx.: <b>204 °C</b>	82039	425 g (aerosol)
<b>MAXI COAT</b>	Recubrimiento que proporciona protección a largo plazo para partes de metal, equipo, maquinaria y piezas maquinadas. Forma una capa protectora, encerada que sella contra la humedad, aire, ácido y otros elementos corrosivos. Excelente para proteger partes en almacenaje. Removible. Evita la oxidación en metales.	Color: <b>marrón</b> Apariencia: <b>líquido</b> Tiempo de secado: <b>2 hrs</b>	51211	459 g (aerosol)
<b>BELT DRESSING</b>	Extiende la vida de la banda. Penetra las cuerdas de las fibras de las bandas "V" y planas para restaurar su docilidad y flexibilidad. Previene el deslizamiento de las mismas debido a calor, frío, humedad y polvo. Elimina rechinados y cristalizado.	Apariencia: <b>emulsión crema</b> Peso específico: <b>0,92</b> Base química: <b>goma</b> Temp. máx.: <b>93 °C</b>	30527	340 g (aerosol)

7821606595  
7821604051  
7821610766



contacto@sidadiaz.com



www.sidadiaz.com





www.sidiaz.com



contacto@sidiaz.com



7821606595  
7821604051  
7821610766



Los uretanos Fixmaster®, son de dos componentes, reparan materiales que pueden ser aplicados con espátula, vertido o aplicado con brocha para reparar o proteger equipo de operación. Los productos reparadores de bandas, Fixmaster® son uretanos tenaces diseñados para reparar rápidamente y fácilmente, bandas transportadoras y otro equipo de caucho dañado. Reparaciones durables y flexibles pueden ser llevadas a cabo usando fórmulas para desgaste prolongado o temporal.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>RAPID RUBBER REPAIR URETHANE</b>	Diseñado para la reparación de bandas transportadoras y otros cauchos dañados de equipos rápida y fácilmente. Las reparaciones tendrán la misma durabilidad y flexibilidad de la banda. Los cartuchos de 400 ml. requieren de la pistola dispensadora para Reparador Rápido de Caucho.	Color: <b>negro</b> Temp. máx.: <b>82 °C</b> Resist. a la tensión: <b>1,300 psi</b> % elongación: <b>360</b> Dureza (Shore A): <b>82</b> Tiempo de trabajo: <b>1 min</b> Curado funcional: <b>30 min</b>	96671	400 ml

## Piso Epóxico Anti-deslizante



Los compuestos epóxicos Big Foot® para pisos proporcionan superficies tenaces anti-deslizantes de larga duración y brindan mayor seguridad al caminar. Los recubrimientos Big Foot® soportan tráfico pesado y ambientes severos. Los productos para pisos Fixmaster® son materiales especiales de reparación que rellenan o nivelan superficies industriales. Una alternativa costo-beneficio de alto desempeño para sistemas convencionales para pisos, estos epóxicos no se contraen, y tienen buena resistencia química y a la corrosión y alta resistencia a la compresión.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>BIG FOOT PEDESTRIAN GRADE</b>	Para áreas peatonales y con tráfico vehicular ligero. Ideal para rampas, pasillos, vestidores con lockers, escaleras y áreas de ensamble.	Color: <b>gris</b> Cobertura: <b>5,1 m2 (por 3,78 lt)</b> Temp. máx.: <b>60 °C</b> Tiempo de curado: <b>12 hrs</b>	96261	3,78 lt





LOCTITE ofrece una línea completa de limpiadores y desengrasantes altamente efectivos para propósitos generales o aplicaciones específicas. Base agua y base solvente, todos están libres de compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).



7821606595  
7821604051  
7821610766



contacto@sidadiaz.com



www.sidadiaz.com



PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>CHISEL</b>	Remueve juntas de cualquier tipo de ensamble en un tiempo de 10 - 15 minutos. Prepara partes de metal para nuevas juntas, eliminando el lijado tradicional. Trabaja en madera; no es corrosivo en aluminio. No se utilice en plásticos, linoleum o fibras sintéticas.	Tipo: <b>metileno clorado</b> Aspecto: <b>líquido blanco espumoso</b> Peso específico: <b>0,9</b> Punto de inflamación: <b>- 96 °C</b> Tiempo de acción: <b>5 a 10 min</b>	79040	517 g (aerosol)
<b>NATURAL BLUE</b>	Limpiador y desengrasante biodegradable, para uso general y de resistencia industrial. Puede ser diluido en agua. Natural Blue está formulado para procesos de limpieza con trapo, rociado con presión y limpiado por inmersión (a temp. ambiente o calentado). Con aroma a pino, no es inflamable o tóxico. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).	Tipo: <b>a base de agua</b> Aspecto: <b>líquido azul</b> PH: <b>10,6 concentrado</b>	82255	208 lt
<b>CONTACT &amp; PARTS CLEANER</b>	Limpiador de rápida evaporación, remueve grasa, aceite y otros contaminantes de partes eléctricas y equipos mecánicos. No contiene Cloro Fluoro Carbonos (CFCs) o Fluoro Carbonos (HCFs) y es seguro en la mayoría de los plásticos. No es corrosivo.	Tipo: <b>alcohol isopropílico</b> Aspecto: <b>líquido incoloro</b> Peso específico: <b>1,01</b> Punto de inflamación: <b>93 °C</b> Tiempo de acción: <b>30 segs</b>	25791	312 g (aerosol)



www.sidiaz.com

contacto@sidiaz.com

7821606595  
7821604051  
7821610766



Loctite Orange es el único limpiamanos que permite remover de forma definitiva grasas, aceites, pegantes, pinturas y mugre hasta en las áreas más difíciles y de la manera más sencilla.

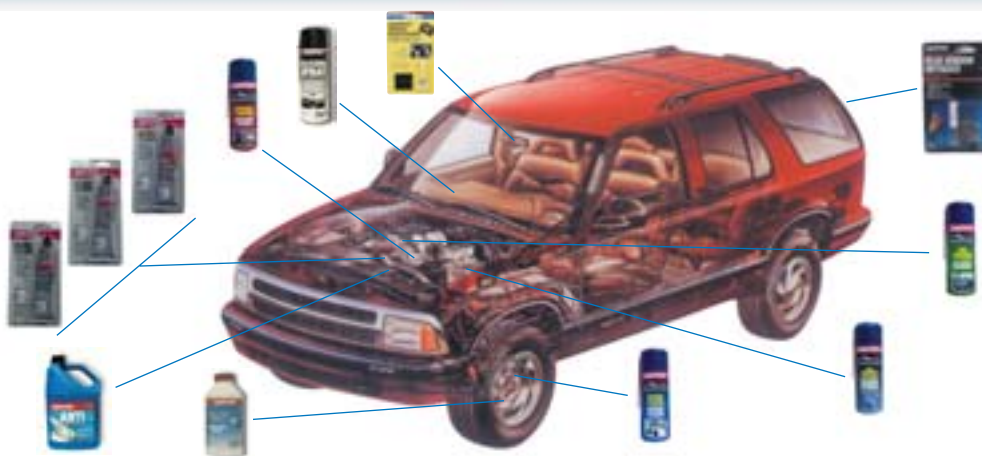
Loctite Orange no ataca sus manos porque no contiene solventes derivados del petróleo, sino, que está hecho a base de ácidos cítricos naturales, fortificados con lanolina, aloe vera y jojoba, para el cuidado de sus manos.

PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>LOCTITE ORANGE CREMA</b>	Crema limpiadora de manos de esencia naranja una alternativa a los limpiadores base petróleo. Consistencia espesa dosificable. Biodegradable, sin agua y libre de solventes. Limpia con la fuerza natural cítrica. Contiene varios acondicionadores de la piel. Aplicar sin Pumice para limpieza más suave.	Tipo: <b>Limpiador a base de cítricos sin solventes de petróleo.</b> Aspecto: <b>Loción blanca y viscosa</b> Peso específico: <b>1,01</b> Punto de inflamación: <b>&gt;93 °C</b>	23218	1 Gal
<b>LOCTITE ORANGE PUMICE</b>	Crema limpiadora de manos de esencia naranja una alternativa a los limpiadores base petróleo. Consistencia espesa dosificable. Biodegradable, sin agua y libre de solventes. Limpia con la fuerza natural cítrica. Contiene varios acondicionadores de la piel. Contiene Pumice para mejorar la limpieza.	Tipo: <b>Limpiador a base de cítricos sin solventes de petróleo.</b> Aspecto: <b>Loción blanca y viscosa</b> Peso específico: <b>1,01</b> Punto de inflamación: <b>&gt;93 °C</b>	25218	1 Gal

## Productos Especiales



PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	DATOS TECNICOS	CODIGO	MEDIDA
<b>O-RING KIT</b>	Haga arosellos de alto desempeño en menos de un minuto. Este Kit compacto contiene 1 metro de cordón de caucho de Buna de los diámetros más comunes en el mercado, un adhesivo instantáneo 401 ó 495, un soporte de fijación de la goma buna, una navaja.	Adhesivo 401 ó 495 Goma buna en diámetros de: <b>3/32" - 1/8" - 3/16" - 1/4"</b>	1130 C 1140 C	



PRODUCTO	CARACTERISTICAS Y USOS	CODIGO	MEDIDA
<b>ADHESIVO ESPEJO RETROVISOR</b>	Aprobado y usado por GM, FORD, CHRYSLER. Adhiere permanentemente el espejo retrovisor al parabrisas, alcanza resistencia al manejo en 15 minutos.	16916	kit 1 uso
<b>ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ANTIOXIDANTE</b>	Fluido desarrollado como anticongelante y elemento de protección anticorrosiva y conservación del sistema de refrigeración, proporciona una excelente protección anticorrosiva y anticavitadora. Rangos de T° -45 a 150 °C en dilución al 50% (condiciones extremas).	32454 32455	1 lt. concentr. 1 Gl. diluido
<b>FLUIDO DE FRENOS DOT-3</b>	Líquido para frenos aplicable a todos los sistemas hidráulicos de frenos de disco y tambor. Producto desarrollado para vehículos de última generación. Cumple las normas DOT-3 SAE J1703, Federal Mota Vehicle Safety, Standard N° EUA.	34377 32456	355 ml 200 ml
<b>LIMPIA CARBURADOR</b>	Remueve el barniz y la acumulación de depósitos, no daña a los sensores electrónicos de los vehículos, mejora el rendimiento del motor, permitiendo la combustión total del combustible.	33490	220 ml (aerosol)
<b>LIMPIA CONTACTOS ELECTRICOS</b>	Remueve grasa, suciedad, aceites y otros contaminantes de la superficie de contactos eléctricos - electrónicos, sin dejar ningún residuo. Ayuda en la prevención de fallas y malos contactos sin alterar las propiedades eléctricas (Inflamable).	33613	220 ml (aerosol)
<b>LOCTITE ACERO LIQUIDO</b>	Es un adhesivo de base epoxie de gran dureza, capaz de rellenar orificios o grietas de piezas metálicas donde es posible su posterior mecanizado, cortado o taladrado.	14600	56 g (pomo)
<b>ADHESIVO EPOXICO TRANSPARENTE</b>	Adhesivo epóxico transparente, de rápido secado, viene en una práctica jeringa aplicadora, producto bicomponente. Pega materiales rígidos y flexibles, resiste solventes, uso automotriz, industrial y doméstico: Rango de T° Max. 150 °C.	81501	29,5 ml

7821606595  
7821604051  
7821610766



contacto@sidadz.com



www.sidadz.com





# SUMINISTROS INDUSTRIALES DÍAZ



Av. Puebla 515  
Col. Palma Sola, CP 93320  
Poza Rica Veracruz, México

## Teléfonos

7821606595  
7821604051  
7821610766



[www.sidiaz.com](http://www.sidiaz.com)



Suministros Industriales Díaz



[contacto@sidiaz.com](mailto:contacto@sidiaz.com)



@SiDiazMex



@sidiazmex



Suministros Industriales Díaz