



**SUMINISTROS  
INDUSTRIALES  
DÍAZ**

**CATÁLOGO**

**INDUX**

**REMACHES DE CLAVO Y DE EXPANSIÓN**



**VISÍTENOS EN:**

*Av. Puebla 515 Col. Palma Sola, CP 93320.  
Poza Rica Veracruz, México*

**Teléfonos: 7821606595, 7821604051 y 7821610766**



[contacto@sidadz.com](mailto:contacto@sidadz.com)

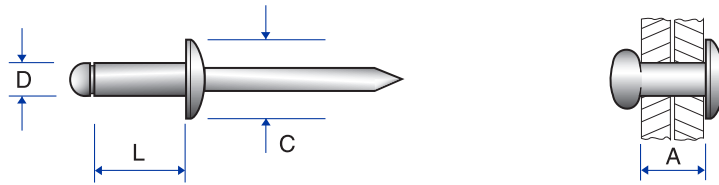


[www.sidadz.com](http://www.sidadz.com)





# Remaches de Clavo



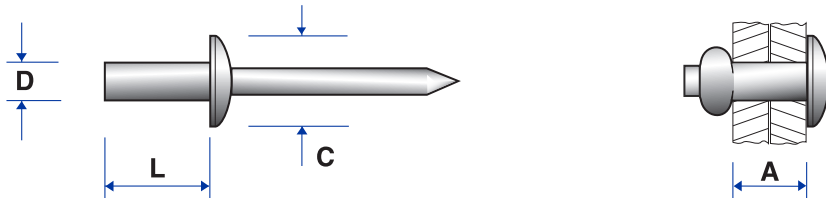
CLAVE	D DIAMETRO DE VASTAGO		L LARGO NOM. DE VASTAGO		C DIAMETRO DE CABEZA		A RANGO MAX. DE AGARRE		RESISTENCIA AL CORTE		RESISTENCIA A LA TENSION		BROCA / DIAM. DE BARRENO RECOMENDADOS
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lb	kg	lb	
AS-32	2.4	3/32	5.5	0.215	4.8	0.190	3.2	0.125	57	125	79	175	# 41
AS-34			8.6	0.340			6.4	0.250					0.097 - 0.100
AS-41			4.7	0.187			1.6	0.062					
AS-42			6.4	0.250			3.2	0.125					
AS-43*			8.0	0.312			4.8	0.190					
AS-44*	3.2	1/8	9.5	0.375	6.4	0.250	6.4	0.250	95	210	147	325	# 30
AS-45*			11.0	0.437			8.0	0.312					0.129 - 0.133
AS-46*			12.7	0.500			9.5	0.375					
AS-48			15.9	0.625			12.7	0.500					
AS-52			6.7	0.265			3.2	0.125					
AS-54*			9.9	0.390			6.4	0.250					
AS-56*	4.0	5/32	13.0	0.515	8.0	0.312	9.5	0.375	154	340	222	490	# 20
AS-58			16.2	0.640			12.7	0.500					0.160 - 0.164
AS-510			19.4	0.765			15.9	0.625					
AS-62			7.4	0.290			3.2	0.125					
AS-64			10.5	0.415	9.5	0.375	6.4	0.250					
AS-66													
AS-66CA			14.0	0.540	14.2	0.560	9.5	0.375					
AS-66CAG					15.9	0.625							
AS-68					9.5	0.375							
AS-68CA			17.0	0.665	14.2	0.560	12.7	0.500					
AS-68CAG	4.8	3/16			15.9	0.625							
AS-610					9.5	0.375							
AS-610CA			20.0	0.790	14.2	0.560	15.9	0.625	202	445	327	720	# 11
AS-610CAG					15.9	0.625							0.192 - 0.196
AS-612					9.5	0.375							
AS-612CA			23.2	0.915	14.2	0.560	19.1	0.750					
AS-612CAG					15.9	0.625							
AS-614					9.5	0.375							
AS-614CA			26.4	1.040	14.2	0.560	22.2	0.875					
AS-614CAG					15.9	0.625							
AS-616					9.5	0.375							
AS-616CA			29.5	1.165	14.2	0.560	25.4	1.000					
AS-84			11.4	0.450			6.4	0.250					
AS-86	6.4	1/4	14.6	0.575	12.6	0.497	9.5	0.375	340	750	476	1050	# F
AS-88			17.8	0.700			12.7	0.500					0.257 - 0.261
SS-44	3.2	1/8	9.5	0.375	6.4	0.250	6.4	0.250	134	295	193	425	# 30 0.129 - 0.133
SS-64			10.5	0.415			6.4	0.250					
SS-66					9.5	0.375							
SS-66CAG	4.8	3/16	14.0	0.540	15.9	0.625	9.5	0.375	268	590	370	815	# 11
SS-68			17.0	0.665			12.7	0.500					0.192 - 0.196
SS-610			20.0	0.790	9.5	0.375	15.9	0.625	202	445	327	720	
AA-44	3.2	1/8	9.5	0.375	6.4	0.250			70	155	107	235	# 30 0.129 - 0.133
AA-54	4.0	5/32	9.9	0.390	8.0	0.312	6.4	0.250	102	225	159	350	# 20 0.160 - 0.164
AA-66	4.8	3/16	14.0	0.540	9.5	0.375	9.5	0.375	143	315	227	500	# 11 0.192 - 0.196

\*Stock en Anodizado Duralox, Negro, Natural, Oro y Blanco. Para acero se ofrece Zincado y Pintura Electroestática.





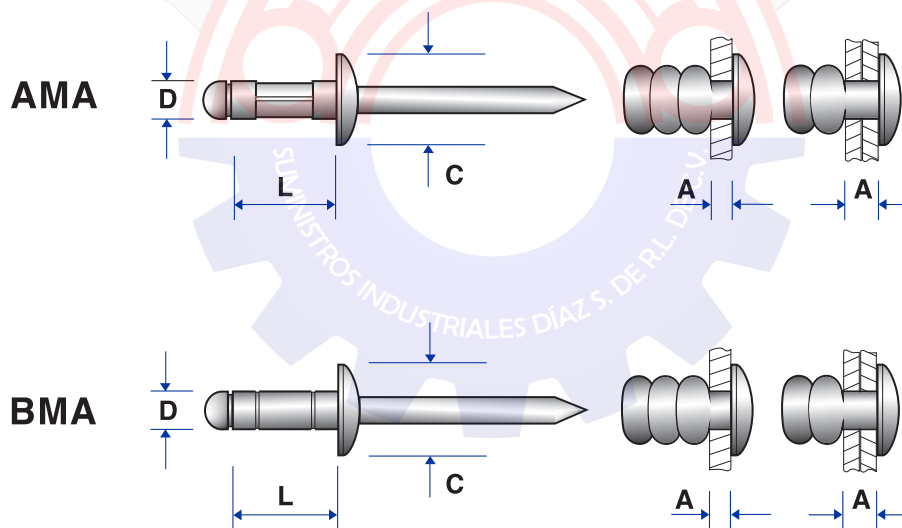
## Remaches de Clavo Sellados



CLAVE	D DIAMETRO DE VASTAGO		L LARGO NOM. DE VASTAGO		C DIAMETRO DE CABEZA		A RANGO MAX. DE AGARRE		RESISTENCIA AL CORTE		RESISTENCIA A LA TENSION		BROCA/DIAM. DE BARRENO RECOMENDADOS
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lb	kg	lb	
AS-64S			12.2	0.480			6.4	0.250					# 11 0.192 - 0.196
AS-66S	4.8	3/16	15.4	0.605	9.5	0.375	9.5	0.375	261	575	381	840	
AS-68S			18.5	0.730			12.7	0.500					

## Remaches de Clavo Multiagarre

Diseñados para sujetar diferentes espesores de material. No requieren perforaciones exactas, ya que su expansión radial sella el barreno donde se aplica.



CLAVE	D DIAMETRO DE VASTAGO		L LARGO NOM. DE VASTAGO		C DIAMETRO DE CABEZA		A RANGO MAX. DE AGARRE	
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg
AS - 54 BMA	4.0	5/32	10.8	0.425	8.0	0.312	6.4	0.250
AS - 64 BMA			11.2	0.440				
AS - 66 AMA			15.0	0.593	9.5	0.375	9.5	0.375
AS - 66 BMA			15.7	0.620				
AS - 68 BMA	4.8	3/16	18.5	0.730			12.7	0.500
AS - 64 CAG BMA			11.2	0.440	15.9	0.625	6.4	0.250
AS - 68 CAG BMA			18.5	0.730			12.7	0.500
AS - 68 AMA			9.9	0.390	9.5	0.375	11.8	0.468



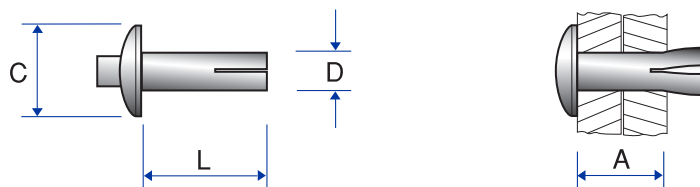


# Remaches de Expansión

## Descripción de la Clave

### 3-1-03-XXX

<b>DIAMETRO DE VASTAGO</b> EN MULTIPLOS DE 1/16"	<b>TIPO DE CABEZA</b> 1: UNIVERSAL 2: BRAZIER 3: PLANA EMBUTIDA 4: ANCHA 5: ANCHA CON ESCALON	<b>AGARRE NOMINAL</b> EN MULTIPLOS DE 1/32"	<b>ACABADOS</b> E01: BLANCO E51: NEGRO MATE E75: GRIS M. E95: BRONCE E50: NEGRO E60: VERDE E94: TAN
---	--	--	---



CLAVE	DIAMETRO NOMINAL	D DIAMETRO DE VASTAGO	C DIAMETRO DE CABEZA	L LARGO	A RANGO DE AGARRE	BROCA / DIAM. DE BARRENO RECOMENDADOS
2-1-04	5/32	0.156	0.312	0.250	0.078 a 0.141	# 20 0.160 - 0.164
3-1-03				0.219	0.047 a 0.109	
3-1-05				0.281	0.109 a 0.172	
3-1-07				0.344	0.172 a 0.234	
3-1-09				0.406	0.234 a 0.297	
3-1-11				0.468	0.297 a 0.359	
3-1-13			0.375	0.531	0.359 a 0.422	
3-1-15				0.595	0.422 a 0.484	
3-1-17				0.656	0.484 a 0.547	
3-1-20				0.781	0.610 a 0.672	
3-1-28				1.031	0.860 a 0.922	
3-2-04				0.250	0.078 a 0.141	# 11
3-2-05	3/16	0.187		0.281	0.109 a 0.172	0.192 - 0.196
3-2-06				0.312	0.141 a 0.203	
3-2-07			0.460	0.344	0.172 a 0.234	
3-2-08				0.374	0.203 a 0.266	
3-2-09				0.406	0.234 a 0.297	
3-2-12				0.500	0.328 a 0.391	
3-4-12				0.500	0.328 a 0.391	
3-4-14				0.562	0.391 a 0.453	
3-4-15			0.610	0.595	0.422 a 0.484	
3-5-12				0.500	0.328 a 0.391	
3-5-17				0.656	0.484 a 0.547	
4-1-03				0.219	0.047 a 0.109	
4-1-05				0.281	0.109 a 0.172	
4-1-07				0.344	0.172 a 0.234	
4-1-09				0.406	0.234 a 0.297	
4-1-11				0.468	0.297 a 0.359	
4-1-13	1/4	0.250	0.500	0.531	0.359 a 0.422	# F 0.257 - 0.261
4-1-15				0.595	0.422 a 0.484	
4-1-17				0.656	0.484 a 0.547	
4-1-21				0.781	0.610 a 0.672	
4-1-28				1.031	0.860 a 0.922	
4-2-07			0.610	0.344	0.172 a 0.234	







# Remaches de Clavo

INDUX ofrece una extensa línea de remaches de clavo y de expansión fabricados bajo las Normas IFI y SAE que garantizan el mejor desempeño y funcionalidad.

## Descripción de la Clave

### AS-66CA-AN

MATERIAL DEL NUCLEO	MATERIAL DEL CLAVO	DIAMETRO DE VASTAGO	RANGO MAXIMO DE AGARRE	CARACTERISTICAS ESPECIALES		ACABADOS
A: ALUMINIO S: ACERO	A: ALUMINIO S: ACERO	EN MULTIPLOS DE 1/32"	EN MULTIPLOS DE 1/16"	S: SELLADO CA: CABEZA ANCHA CAG: CABEZA ANCHA GRANDE	AMA: MULTIGARRE TIPO "A" BMA: MULTIGARRE TIPO "B"	AN: ANODIZADO NEGRO AU: ANODIZADO ORO DL: DURALOX 012: PINTADO BLANCO

AS-32



AS-34



AS-41



AS-42



AS-43



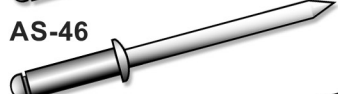
AS-44



AS-45



AS-46



AS-48



AS-52



AS-54



AS-56



AS-58



AS-510



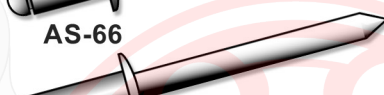
AS-62



AS-64



AS-66



AS-66CA



AS-66CAG



AS-68



AS-68CA



AS-68CAG



AS-610



AS-610CA



AS-612



AS-612CA



AS-614



AS-614CA



AS-614CAG



AS-616



AS-616CA



AS-84



AS-86



AS-88



ESCALA 1:1

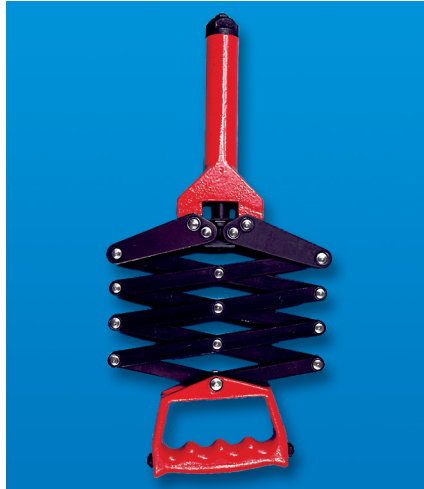




## Pinzas Remachadoras



Remachadoras **P7** y **P9** con sistema de tres mordazas. Aplican remaches de aluminio y acero hasta 5/32" y 3/16" respectivamente.



Remachadora **P8** para remaches de 1/8", 5/32", 3/16" y 1/4".



Remachadora **Neumática PH II**. Aplica remaches de cualquier diámetro.





Las graseras INDUX son fabricadas según la Norma **SAE J534** (Material, dureza y acabado).

**Materiales:**

**ACERO:** SAE 12L14 y Acero Inoxidable

**DUREZA:** 83 Rockwell, escala 15N (450 Vikers)

**ACABADOS:** Zincado blanco, azul y tropicalizado.

**Selección de Graseras:** Para seleccionar las graseras de acuerdo a sus necesidades, se deberá considerar que quede un espacio libre para que la graseras sea accesible a un engrasador, así como el diámetro del barreno.

(El sello se mantiene con un ángulo máximo de 10° de desviación entre la punta del engrasador y la graseras).

## CUERDA CONICA 1/4"-28 SAE LT

Las cuerdas SAE LT tienen una conicidad de 1:16 (1° 47'). Deben instalarse en barrenos con rosca de 1/4"-28 UNF 3B. El perfil del diente es de 60°.

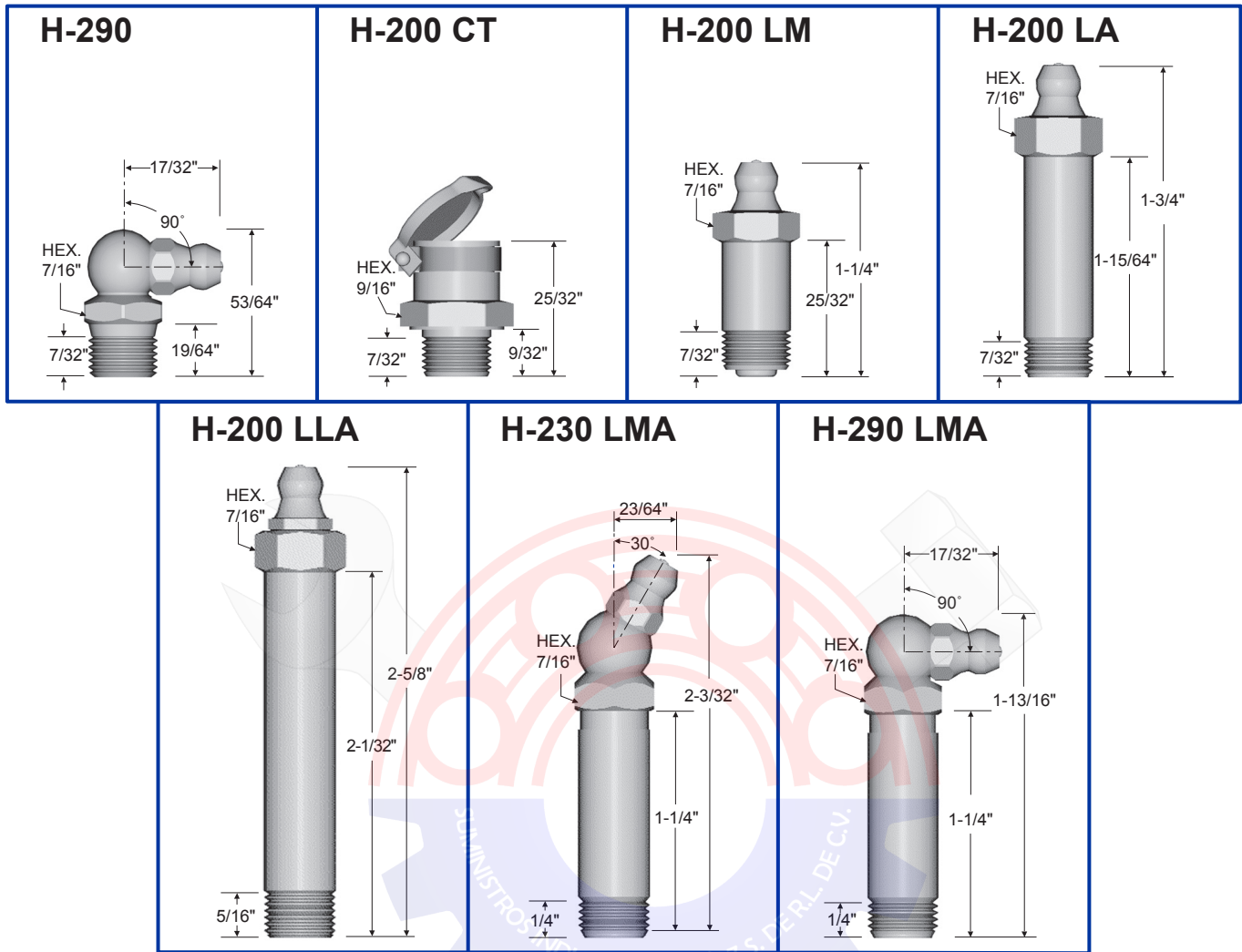
<p><b>H-100</b> <b>H-100 Inox</b></p>	<p><b>H-100 RLA</b></p>	<p><b>H-100 LMA</b></p>	<p><b>H-100 LA</b></p>
<p><b>H-145</b></p>	<p><b>H-165</b></p>	<p><b>H-165 RL</b></p>	<p><b>H-190A</b></p>

## CUERDA PARA TUBO 1/8"-27 NPTF Y PTF

Las cuerdas se fabrican según la Norma **SAE J476**.

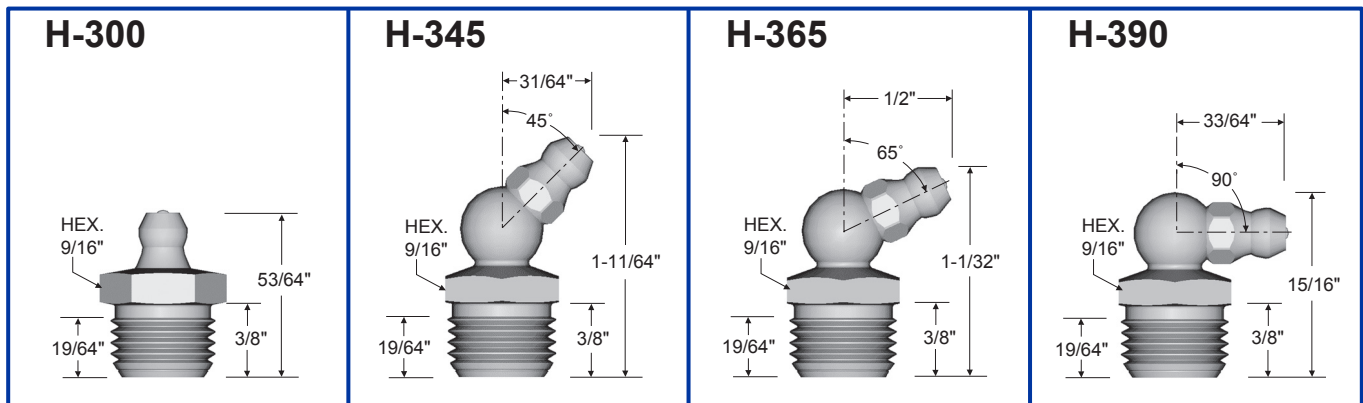
<p><b>H-200</b></p>	<p><b>H-200 C</b></p>	<p><b>H-200 SB</b> Sin Balin</p>	<p><b>H-200 RI</b></p>
<p><b>H-200 DR</b></p>	<p><b>H-230</b></p>	<p><b>H-245</b></p>	<p><b>H-265 A</b></p>





## CUERDA PARA TUBO 1/4"-18 NPTF Y PTF

Las cuerdas se fabrican según la Norma **SAE J476**. Recomendadas para uso con lubricantes espesos.

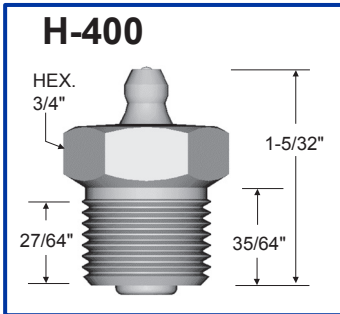






# CUERDA PARA TUBO 3/8"-18 NPTF Y PTF

Las cuerdas se fabrican según la Norma SAE J476.



Las series 200, 300 y 400 se fabrican en los siguientes largos de cuerdas:

- NPTF: Normal
- PTF: Corta
- PTF: Corta especial
- PTF: Especial extra corta

# CUERDAS RECTAS UNF Y UNEF

<p><b>H-100 28</b></p> <p>HEX. 9/32"</p> <p>3/32"</p> <p>9/64"</p> <p>31/64"</p>	<p><b>H-100 32</b></p> <p>HEX. 5/16"</p> <p>13/64"</p> <p>9/32"</p> <p>5/8"</p>	<p><b>H-145 CU</b></p> <p>HEX. 3/8"</p> <p>5/64"</p> <p>1/8"</p> <p>41/64"</p> <p>13/32"</p> <p>45°</p>	<p><b>H-38 24</b></p> <p>HEX. 7/16"</p> <p>15/64"</p> <p>17/64"</p> <p>21/32"</p>
<p><b>H-516 24</b></p> <p>HEX. 3/8"</p> <p>13/64"</p> <p>1/4"</p> <p>21/32"</p>	<p><b>H-516 32</b></p> <p>HEX. 3/8"</p> <p>11/64"</p> <p>7/32"</p> <p>21/32"</p>	<p><b>H-516 32 65</b></p> <p>HEX. 3/8"</p> <p>7/64"</p> <p>1/8"</p> <p>5/8"</p> <p>33/64"</p> <p>65°</p>	<p><b>H-516 32 90</b></p> <p>HEX. 3/8"</p> <p>7/64"</p> <p>1/8"</p> <p>5/8"</p> <p>17/32"</p> <p>90°</p>

# GRASERAS PARA ACOUPLE A PRESION

Para insertar a presión en barrenos sin rosca, con diámetro de barreno recomendado.

<p><b>K-18 SBA</b> Sin Balin</p> <p>DIA. 5/16"</p> <p>1/4"</p> <p>9/16"</p> <p>.131"/.134"</p> <p>Barreno: 1/8"</p>	<p><b>K-316 A</b> <b>K-316 Inox</b></p> <p>DIA. 5/16"</p> <p>15/64"</p> <p>33/64"</p> <p>.194"/.197"</p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-316 SBA</b> Sin Balin</p> <p>DIA. 5/16"</p> <p>1/4"</p> <p>5/8"</p> <p>.194"/.197"</p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-316 MSBA</b> Sin Balin</p> <p>DIA. 5/16"</p> <p>11/64"</p> <p>15/32"</p> <p>.194"/.197"</p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-316 MSBN</b> Sin Balin</p> <p>DIA. 5/16"</p> <p>1/8"</p> <p>7/16"</p> <p>.194"/.197"</p> <p>Barreno: 3/16"</p>
<p><b>K-316 CSBA</b> Sin Balin</p> <p>DIA. 5/16"</p> <p>7/32"</p> <p>31/16"</p> <p>.194"/.197"</p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-316 CCSBA</b> Sin Balin</p> <p>DIA. 5/16"</p> <p>7/64"</p> <p>25/64"</p> <p>.194"/.197"</p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-316 65 N</b></p> <p>HEX. 3/8"</p> <p>7/32"</p> <p>1/2"</p> <p>65°</p> <p>23/32"</p> <p>.194"/.197"</p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-14 A</b></p> <p>DIA. 5/16"</p> <p>1/4"</p> <p>35/64"</p> <p>.257"/.260"</p> <p>Barreno: 1/4"</p>	<p><b>K-14 SBA</b> Sin Balin</p> <p>DIA. 11/32"</p> <p>1/4"</p> <p>35/64"</p> <p>.257"/.260"</p> <p>Barreno: 1/4"</p>





<p><b>K-516 N</b></p>	<p><b>K-516 SBA</b> Sin Balin</p>	<p><b>K-38</b></p>	<p><b>K-38 SBA</b> Sin Balin</p>
-----------------------	---------------------------------------	--------------------	--------------------------------------

## AUTORROSCANTES (Special Thread Forming Threads)

Pueden hacer su propia rosca en materiales blandos.

### • CUERDA 1/4"-28 SPL TAPER

Este tipo de cuerda tiene un ángulo de 5° y el perfil del diente es de 90°. Se recomienda un barreno de 0.230"-0.235".

<p><b>H-100 GM</b></p>	<p><b>H-100 GMRL</b></p>	<p><b>H-145 GM</b></p>	<p><b>H-190 GM</b></p>	<p><b>H-100 GMPL</b></p>
------------------------	--------------------------	------------------------	------------------------	--------------------------

### • CUERDA 1/8"-27 SPL PIPE

Este tipo de cuerda tiene una ángulo de 5° y el perfil del diente es de 90°. Se recomienda un barreno de 0.373" - 0.380".

<p><b>H-200 GM</b></p>	<p><b>H-200 GMRL</b></p>	<p><b>H-245 GM</b></p>	<p><b>H-290 GM</b></p>
------------------------	--------------------------	------------------------	------------------------

### • CUERDA S8X1 mm

Este tipo de cuerda tiene un ángulo de 7°30' y el perfil del diente es de 105°. Se recomienda un barreno de 6.6 mm. Fabricada según la Norma **DIN 158-1**.

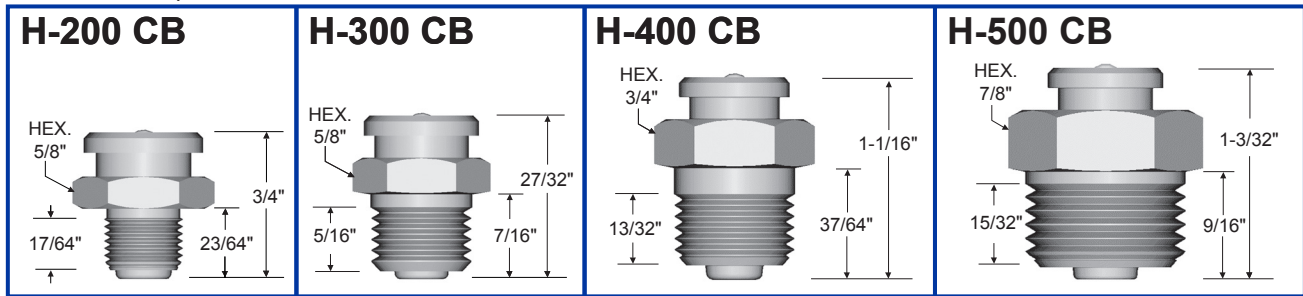
<p><b>H-100 V</b></p>
-----------------------





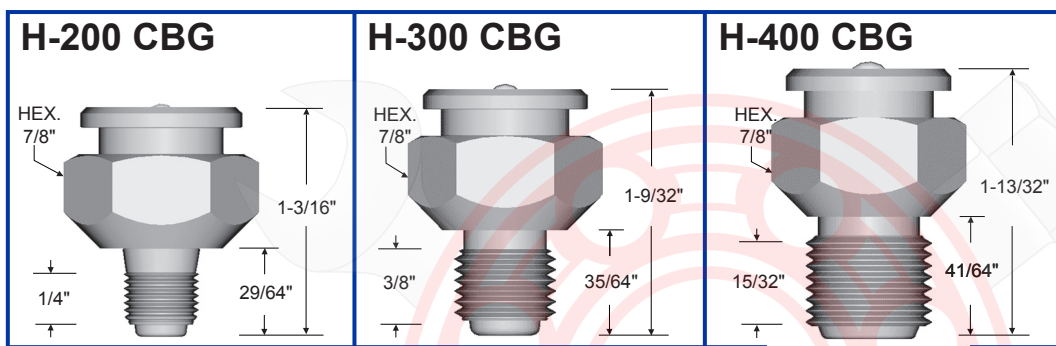
## CABEZA DE BOTON

El diámetro de la cabeza es de 5/8". Presenta una superficie lisa para el fácil acoplamiento del engrasador. Se recomienda para alto volúmen de lubricante.



## CABEZA DE BOTON GIGANTE

El diámetro de la cabeza es de 7/8". Presenta una superficie lisa para el fácil acoplamiento del engrasador. Se recomienda para uso rudo y alto volúmen de lubricante.







**SUMINISTROS  
INDUSTRIALES  
DÍAZ**



**Av. Puebla 515  
Col. Palma Sola, CP 93320  
Poza Rica Veracruz, México**

**Teléfonos**

**7821606595  
7821604051  
7821610766**



**www.sidiaz.com**



**Suministros Industriales Díaz**



**contacto@sidiaz.com**



**@SiDiazMex**



**@sidiazmex**



**Suministros Industriales Díaz**